

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Московской области
«Шатурский энергетический техникум»
(ГБПОУ МО «ШЭТ»)

Приложение 3.5
к АОО ПО по профессии
14621 Монтажник санитарно-технических
систем и оборудования

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП.01 Производственная практика

по профессии

14621 Монтажник санитарно-технических систем и оборудования

(для обучающихся с умственной отсталостью выпускников специальных (коррекционных)
образовательных учреждений VIII вида)

г. Шатура
2025

Организация – разработчик: ГБПОУ МО «ШЭТ»

Разработчик: Семёнов А.В.– мастер производственного обучения

Рассмотрено:

на заседании ЦК преподавателей профессионального обучения

протокол № 9 от 27.05.2025г.

Председатель ЦК И.В. Рогуткина

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ НАВЫКОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	9

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа производственной практики рекомендуется для обучения обучающихся с ОВЗ (выпускников специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида) по профессии 14621 «Монтажник санитарно-технических систем и оборудования»

1.2. Место учебной программы в структуре основной профессиональной подготовки:

Производственная практика обучающихся является составной частью образовательного процесса и направлена на закрепление и углубление знаний и умений, полученных в процессе учебной практики

1.3. Цели и задачи учебного предмета – требования к результатам освоения предмета:

Цели производственной практики:

- подготовка обучающихся к самостоятельной работе по освоению профессии
- совершенствование знаний и практических умений полученных обучающимися в процессе обучения;
- освоение новых технологий
- обрабатывать детали, узлы
- выполнять контроль качества выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных работ;

Задачи производственной практики:

- воспитать у обучающихся сознательной трудовой деятельности, дисциплины, ответственного отношения к труду, бережного отношения к оборудованию;
- адаптация обучающихся к конкретным производственным условиям и к режиму работы предприятия;
- закрепление профессиональных знаний и умений при соблюдении безопасного труда;
- изучение нормативной и технологической документации;
- освоение новых технологий и приёмов;
- формирование самостоятельности, ответственности за результат труда; при индивидуальной и бригадной формах организации труда;
- формирование умения работать в коллективе;
- развитие навыков самоконтроля и самооценки;
- формирование основных профессиональных качеств личности.

1.4 Количество часов на освоение программы:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 420 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем учебного предмета и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	420
Содержание учебного материала	18
Практические работы	396
Выполнение итоговой квалификационной работы	30
Дифференцированный зачёт (4 семестр)	6

2.2. 2.2. Тематический план и содержание ПП.01 Производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	Производственная практика		420	
Раздел 1	Ознакомление с предприятием		6	
	Содержание учебного материала			1
	1	Ознакомление с предприятием Инструктаж оп охране труда и пожарной безопасности на предприятии	6	
Раздел 2	Монтажные и ремонтные работы различных санитарно-технических систем		186	
	Содержание учебного материала			1
	1	Инструктаж по охране труда и организации рабочего места	6	
	Практическая работа		180	2
	2	Транспортировка деталей трубопроводов, санитарных и отопительных приборов к месту монтажа	6	
	3	Сортировка труб, соединительных частей, арматуры и средств крепления	6	
	4	Подготовка вспомогательных материалов для монтажа	6	
	5	Установка прокладок	6	
	6	Комплектование сгонов муфтами, контргайками, болтами.	6	
	7	Установка и снятие предохранительных пробок и заглушек на трубах	6	
	8	Сборка и свертывание простых узлов	6	
	9	Сборка и свертывание сложных узлов	6	
	10	Сборка фланцевых соединений	6	
	11	Установка креплений под трубопроводы и приборы	6	
	12	Разметка, сверление и пробивка отверстий в конструкциях	6	
	13	Нарезание резьбы на трубах в ручную	6	
	14	Комплектование труб и соединительных частей стояков	6	
	15	Отсоединение ч чугунных батарей от трубопровода с целью ремонта	6	
	16	Очистка и промывка чугунных секций	6	
	17	Установка санитарно-технического оборудования в жилых зданиях	6	
	18	Установка санитарно-технического оборудования в промышленных зданиях	6	
	19	Установка моек	6	
	20	Установка раковин	6	
	21	Установка писсуаров	6	
	22	Установка унитазов	6	

	23	Установка душевых кабин	6	
	24	Установка ванн	6	
	25	Выполнение регулировочных работ	6	
	26	Опрессовка установленного оборудования	6	
	27	Опрессовка установленного оборудования	6	
	28	Ремонт действующего оборудования	6	
	29	Ремонт действующего оборудования	6	
	30	Контроль качества выполняемых работ	6	
	31	Устранение дефектов		
Раздел 3	Техническое обслуживание системы водоснабжения		198	
	Содержание учебного материала			1
	1	Инструктаж по охране труда и организации рабочего места	6	
	Практическая работа		192	2
	2	Поддержание в исправном состоянии системы водоснабжения	6	
	3	Очистка и смазка	6	
	4	Очистка и промывка секций	6	
	5	Регулировка и подтяжка разъемов	6	
	6	Опрессовка установленного оборудования	6	
	7	Замена отдельных составных частей	6	
	8	Ревизия, проверка размеров и технического состояния деталей, оборудования, трубопроводов	6	
	9	Устранение мелких повреждений в системах водоснабжения	6	
	10	Устранение мелких повреждений в системах водоснабжения	6	
	11	Диагностика запорной арматуры	6	
	12	Диагностика запорной арматуры	6	
	13	Замена запорной арматуры	6	
	14	Замена запорной арматуры	6	
	15	Ремонт запорной арматуры	6	
	16	Ремонт запорной арматуры	6	
	17	Проверка приборов учета	6	
	18	Проверка приборов учета	6	
	19	Устранение потерь и утечек воды	6	
	20	Устранение потерь и утечек воды	6	
	21	Предотвращение систем водоснабжения от замерзания	6	
	22	Предотвращение систем водоснабжения от замерзания	6	

	23	Проведение текущего ремонта систем газоснабжения	6	
	24	Выполнение регулировочных работ. Устранение дефектов	6	
	25	Проведение текущего ремонта систем канализации	6	
	26	Выполнение регулировочных работ. Устранение дефектов	6	
	27	Проведение текущего ремонта систем горячего водоснабжения	6	
	28	Выполнение регулировочных работ. Устранение дефектов	6	
	29	Проведение текущего ремонта систем отопления	6	
	30	Выполнение регулировочных работ. Устранение дефектов	6	
	31	Подготовка к зиме систем водоснабжения. Проведение гидравлических испытаний	6	
	32	Проверка и наладка всего комплекса устройств, обеспечивающих бесперебойную подачу воды в квартиры	6	
	33	Дифференцированный зачёт (практическая работа)	6	
Раздел 4	Выполнение проверочной итоговой работы		30	
	Практическая работа			2
	1	Выдача задания. Изучение чертежей, схем, инструкционных карт	6	
	2	Подготовка инструмента, оборудования, сопутствующих материалов	6	
	3	Выполнение индивидуальных заданий	6	
	4	Выполнение индивидуальных заданий	6	
	5	Итоговая квалификационная аттестация	6	
Итого			420	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики требует наличия на производстве рабочих мест, оснащенных слесарным инструментом, сверлильным станком, верстаком с тисками.

3.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы:

1. Общий курс слесарного дела: учеб. Пособие / Б.С.Покровский, Н.А. Евстигнеев. – М.: Издательский центр «Академия» 2007(слесарь)
 2. Монтаж и эксплуатация санитарно-технических, вентиляционных систем оборудования: учебник для нач.проф.образования /К.С.Орлов. – 5-е изд., Издательский центр «Академия», 2008
 3. Исаев В.Н.; Сасин В.И. Устройство и монтаж санитарно-технических систем зданий: Учеб.для ПТУ. – 2-е издание, перераб.и доп. – М.: Высш.шк.,2010
- Советы мастера-сантехника. Ремонт бытовой сантехники. – М.: Колос, 2009

Макиенко Н.И.

4. Покровский Б.С. «Основы слесарного дела» : - 6-е изд., «Академия», 2013

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителями практики от организации и мастером п/о в процессе самостоятельного выполнения обучающимися заданий. Руководитель практики от организации ежедневно оценивает работу обучающихся и выставляет в дневник оценку.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

По окончании практики обучающимся выдается производственная характеристика, куда вписывается оценка уровня профессиональных качеств.

Результаты (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля
Уметь:	Текущий контроль в форме: - оценка групповых заданий; - оценка индивидуальных заданий; - итоговая квалификационная аттестация
- организовать рабочее место для слесарных и монтажных работ	
- пользоваться инструментами, приспособлениями	
- устранять мелкие неполадки в работе санитарно-технического оборудования	
- контролировать качество работы	
- анализировать свою работу	
Знать:	
Виды и назначение санитарно-технического оборудования и материалов	
Сортамент труб, фитингов, фасонных частей,	

арматуры и средств крепления	
Назначение слесарных инструментов	
Способы измерения диаметров труб, фитингов, арматуры	
Правила безопасности труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной безопасности	